

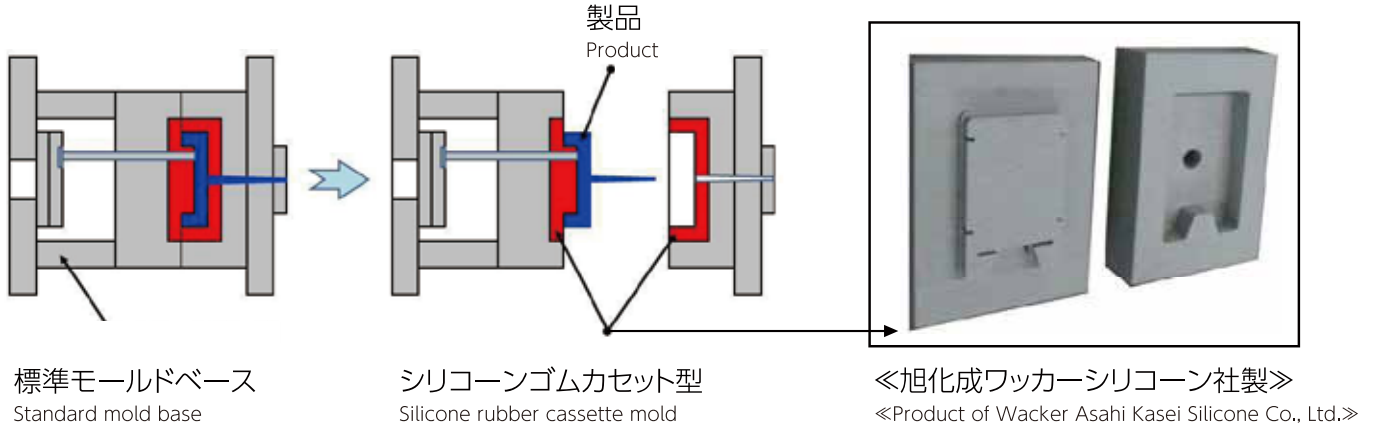
用途は、型取り特殊

Application is exclusively for mold making

- 二液型RTVシリコンゴム (ELASTOSIL® M8692)の付加硬化タイプで、射出成形機で連続成型が可能なシリコンゴム型を製作することができます。

図の赤いキャビ/コア部をシリコンのカセット型構造で注型作成します。

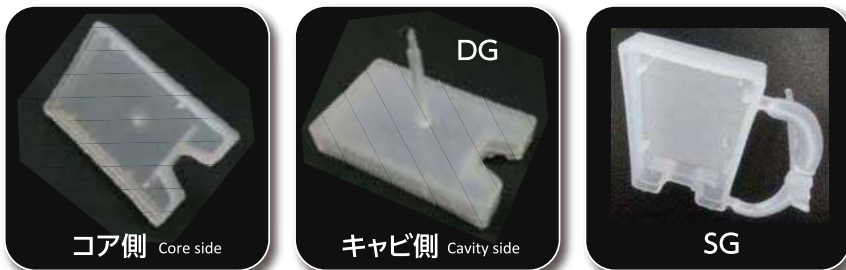
- With addition and curing type of two-pack type RTV silicone rubber (ELASTOSIL® M series), it is possible to produce silicone rubber molds that can be continuously molded by an injection molding machine. The red cavity/core part shown in the figure is casted and molded by using a silicone cassette structure.



型取り用RTV-2 シリコンゴム

『ELASTOSIL® M8692』 特許出願中

RTV-2 for mold making Silicone rubber
ELASTOSIL® M8692" Patent pending



Sample photograph

- ・ 射出成形機:50ton ・ Injection molding machine: 50ton
- ・ ゲート種類:DG,SG ・ Gate type: DG, SG
- ・ 材質:PP(N) ・ Material: PP(N)
- ・ 寸法:42×67×11.2 ・ Dimensions: 42×67×11.2

- 従来の注型技術と同じ工法で短時間に射出型が作製可能。
- 剛性と熱伝導性を有する特殊フィラー配合。
- 試作・小ロット生産の期間短縮とコスト低減。
- 3Dプリンターと違い外観に積層面がなく、マスターモデルを正確に再現。
- 当社は、『ELASTOSIL® M8692』の販売代理店で、材料販売となります。
- Injection molds can be produced in a short time by using the same method as conventional casting technology.
- Special filler blend having rigidity and thermal conductivity.
- Shortening the period and reducing the cost of prototyping and small lot production.
- Unlike 3D printers, there is no lamination plane in external appearance, and the master model is accurately reproduced.
- We are a distributor of 'ELASTOSIL® M8692' and we sell the material.

