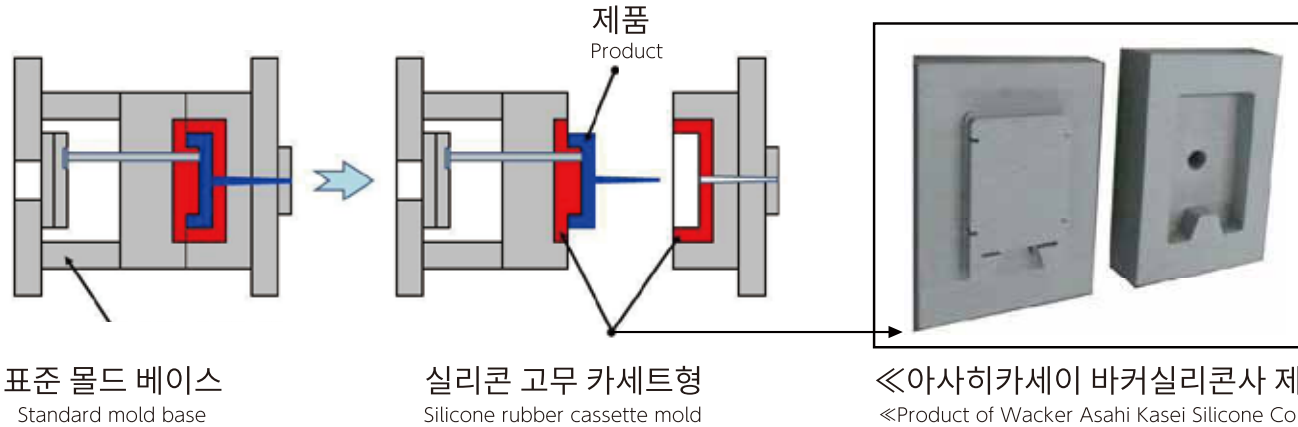


몰드 제작 특수 용도

Application is exclusively for mold making

- 2액형 RTV 실리콘 고무(ELASTOSIL®M 시리즈)의 부가 경화 타입으로 사출 성형기로 연속 성형이 가능한 실리콘 고무형을 제작할 수 있습니다.
실리콘 카세트형 구조를 통해 그림 속 빨간색의 캐비티/코어부의 주형을 제작합니다.
- With addition and curing type of two-pack type RTV silicone rubber (ELASTOSIL® M series), it is possible to produce silicone rubber molds that can be continuously molded by an injection molding machine. The red cavity/core part shown in the figure is casted and molded by using a silicone cassette structure.



몰드 제작용 RTV-2 실리콘 고무 ‘ELASTOSIL®M8692’ 특허출원 중

RTV-2 for mold making Silicone rubber
ELASTOSIL® M8692" Patent pending



샘플 사진

Sample photograph

- 사출 성형기: 50ton · Injection molding machine: 50ton
- 게이트 종류: DG, SG · Gate type: DG, SG
- 재질: PP(N) · Material: PP(N)
- 치수: 42×67×11.2 · Dimensions: 42×67×11.2

- 기존의 주형 기술과 같은 공법으로 단시간에 사출형이 제작 가능.
- 강성과 열전도성을 가진 특수 충전물 배합.
- 시제품 제작 및 소량 생산의 기간 단축과 비용 절감.
- 3D 프린터와 달리 외관에 적층면이 없어 마스터 모델을 정확하게 재현.
- 당사는 ‘ELASTOSIL®M8692’의 판매대리점에서 재료를 판매하고 있습니다.
- Injection molds can be produced in a short time by using the same method as conventional casting technology.
- Special filler blend having rigidity and thermal conductivity.
- Shortening the period and reducing the cost of prototyping and small lot production.
- Unlike 3D printers, there is no lamination plane in external appearance, and the master model is accurately reproduced.
- We are a distributor of 'ELASTOSIL®M8692' and we sell the material.

